

บทที่ 3

วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทดลอง

วัสดุอุปกรณ์

1. วัสดุดิบ

- น้ำมะพร้าวแก่ จากตลาดหัวอี้ อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช
- น้ำจากสاقาในงานสุราลั่นชุมชน สา.y. หมู่ 5 ตำบลพรหมโลก อำเภอพนมคีรี จังหวัดนครศรีธรรมราช
- น้ำตาลจากข้อง ตำบลนาบนาก อำเภอปากพนัง จังหวัดนครศรีธรรมราช

2. สารเคมีและอาหารเลี้ยงเชื้อ

- กรดอะซิติก (acetic acid, glacial) ยี่ห้อ J.T.Baker ANALYZED
- แอมโมเนียมซัลเฟต (ammonium sulfate) ยี่ห้อ Scharlau ChemieS.A.
- แมกนีเซียมซัลเฟต (magnesium sulfate) ยี่ห้อ Riedel-de Haen
- ยีสต์สกัด (yeast extract powder) ยี่ห้อ HIMEDIA RM027

3. เชื้อจุลินทรีย์

- หัวเชื้อ *Acetobacter xylinum*

4. อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

4.1 อุปกรณ์ในการเตรียมน้ำตาลจาก

บีกเกอร์ (beaker) หม้อสแตนเลส (stainless pot) ผ้าขาวบาง (cloth) และกรวย กรอง (funnel)

4.2 อุปกรณ์ในการเตรียมหัวเชื้อ

ปีเปต (pipette) หลอดทดลอง (test tube) ขวดรูปไข่ (erlenmeyer flask) และถุงยางปีเปต (rubber bulb)

4.3 อุปกรณ์ในการผลิตวุ้นมะพร้าวในห้องปฏิบัติการ

กล่องพลาสติกขนาดกว้างxยาวxสูง (14x17x7 เซนติเมตร) กระบอกตวง (graduated cylinder) กระดาษ (paper) ยางรัด (rubber) ช้อนตักสาร (spatula) และขวดฟ่าเกลียว (laboratory bottle)

4.4 อุปกรณ์ในการเตรียมหัวเชือและผลิตวัสดุมะพร้าวในโรงงาน

4.4.1 อุปกรณ์ในการเตรียมหัวเชือ

ขวดแก้วขนาด 625 มิลลิลิตร สายยางซิลิโคน หลอดแก้ว ทับพีสำหรับคน

กระดาษหนังสือพิมพ์ และสายยางสำหรับรัด

4.4.1 อุปกรณ์ในการผลิตวัสดุมะพร้าว

พิมพ์พลาสติกขนาดกว้างxยาวxสูง (24x40x10 เซนติเมตร) กระบอกดูด
กระดาษหนังสือพิมพ์ สายยางสำหรับรัดพิมพ์ เหยือกสเตนเลสสำหรับตักน้ำมะพร้าว ผ้าขาวบาง
ตะกร้าพลาสติก และหม้อสำหรับต้มขนาด 60 ลิตร

5. เครื่องมือที่ใช้สำหรับการทดลอง

5.1 เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH meter) ยี่ห้อ Jenway รุ่น 4330

5.2 เครื่องชั่งละอิยาดทศนิยม 4 ตำแหน่ง (electric balance) ยี่ห้อ Sartorius

รุ่น PB- 210s

5.3 หม้อนึ่งความดัน (autoclave) ยี่ห้อ Tomy รุ่น ss-245

5.4 หม้อนึ่งความดันแบบใช้เตาแก๊ส

5.4 ตู้อบไฟฟ้า (hot air oven) ยี่ห้อ Memmert รุ่น D 06062

5.5 เครื่องวัดสี (colorimeter) ยี่ห้อ Hunter Color System รุ่น Color Flex 45/0

5.6 เครื่องมือวัดอย่างละอิยาด (vernaculariper) ยี่ห้อ HOREX รุ่น 90705

5.7 ถุงดูดความชื้น (Desiccate)

5.8 เตาแม่เหล็กไฟฟ้า (hot plate) ยี่ห้อ Jenway รุ่น 1203

5.9 เครื่องชั่งละอิยาดทศนิยม 2 ตำแหน่ง (electric balance) ยี่ห้อ Swiss Quality

รุ่น Precisa 6200D

วิธีการทดลอง

1. แผนการทดลอง

วางแผนการทดลองแบบสุ่มบริบูรณ์ (Complete Randomized Design: CRD) โดยกำหนด
จำนวนชุด (Replication) เพากับ 3 ชุด

2. การเตรียมหัวเชื้อ

นำน้ำมะพร้าวมา 1 ลิตร เติมแอมโมเนียเม็ดฟอล 5 กรัม (0.5 เปอร์เซ็นต์) กรดอะซิติก 10 มิลลิลิตร (1 เปอร์เซ็นต์) และยีสต์กัด 0.5 กรัม (0.05 เปอร์เซ็นต์) บรรจุใส่ขวดรูปปั้มๆ ขนาด 500 มิลลิลิตรขวดละ 100 มิลลิลิตร นำไปนึ่งฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เวลา 15 นาที ทิ้งไว้ให้เย็น เติมหัวเชื้อ *Acetobacter xylinum* 10 มิลลิลิตร ปั่นໄว้ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 2 วัน

3. การเตรียมน้ำากาส่า

นำน้ำากาส่าที่เหลือจากการลั่นสุราของโรงงานสุรากลั่นชุมชน สด. หมู่ 5 ตำบลพวน โลก อำเภอพวน คีรี จังหวัดนครศรีธรรมราช มาทำให้มีความเข้มข้นโดยการใช้เครื่องกลั่นแบบลดความดัน (rotary evaporation) ทำการลั่นที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ระดับความดัน 800 psi เพื่อใส่น้ำออกไประสวนหนึ่ง นำไปเก็บรักษาไว้ในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เพื่อใช้สำหรับการทดลองต่อไป

3. ขั้นตอนการผลิตวุ้นมะพร้าว

ปรับสูตรน้ำหมักตามแผนการทดลอง บรรจุใส่ขวดฝาขนาด 1 ลิตร นำไปนึ่งฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส เวลา 20 นาที ตั้งทิ้งไว้ให้เย็น เทใส่ภาชนะพลาสติกที่ฝากราฟฟิคแล้ว เติมหัวเชื้อ *Acetobacter xylinum* 10 เปอร์เซ็นต์ ปิดปากภาชนะด้วยกระดาษแล้ววัดด้วยสายยาง ปั่นໄว้ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 10 วัน เก็บตัวอย่างวัดความหนาในวันที่ 0 2 4 6 8 และ 10 จากนั้นเก็บตัวอย่างวันสุดท้ายนำไปปริมาณผลผลิต (% yield) และวัดค่าสี (L^* , a^* , b^* และ ΔE) ด้วยเครื่องวัดสี (colourimeter) ยี่ห้อ Hunter Lab รุ่น Color Flex 45/0

$$\text{ปริมาณผลผลิต (% yield)} = \frac{\text{น้ำหนักสุกด้วย}}{\text{น้ำหนักเริ่มต้น}} \times 100$$

4. การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการผลิตวุ้นมะพร้าว

ตอนที่ 1 ศึกษาเปรียบเทียบการใช้น้ำตาลทรายกับน้ำตาลจากต่อผลผลิตวุ้นมะพร้าว (ตามวิธีของวิลาวัลย์ ศักดามี และยุรี ไชยวิจารย์, 2547)

นำน้ำมะพร้าวมาเติมน้ำตาลจากที่ประดับความเข้มข้นเป็น 5 6 7 8 9 และ 10 เปอร์เซ็นต์ และเติมแอมโมเนียมชัลฟेट 0.5 เปอร์เซ็นต์ ปรับความเป็นกรด-ด่าง (pH) เริ่มต้นเป็น 5.0 ด้วยกรดอะซิติกเพิ่มขึ้น และนำมาเปรียบเทียบกับกุ้นที่ผลิตด้วยน้ำมะพร้าวแบบดั้งเดิม

ตอนที่ 2 ศึกษาค่าของความเป็นกรด-ด่าง (pH) ที่เหมาะสมของน้ำมักเริ่มต้น

คัดเลือกระดับความเข้มข้นของน้ำตาลจากการทดลองตอนที่ 1 ที่แผ่นรุ่น

หนาที่สุด และผลผลิตสูงสุด ประระดับความเป็นกรด-ด่างเป็น 3.5 4.0 4.5 5.0 และ 5.5
เปอร์เซ็นต์ ด้วยการดูซีติก และโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์

ตอนที่ 3 ศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของน้ำกากสา

คัดเลือกระดับความเข้มข้นของน้ำตาลจากการทดลองตอนที่ 1 และปรับความเป็นกรด-ด่างตามตอนที่ 2 ที่แผ่นรุ่นหนาที่สุดและผลผลิตสูงสุดมาใช้ โดยประระดับความเข้มข้นของน้ำกากสาเป็น 0 1 2 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ เปรียบเทียบกับการใช้แอมโมเนียมชัลเฟต 0.5 เปอร์เซ็นต์ และนำแผ่นรุ่นมะพร้าวที่ได้ผลิตด้วยน้ำตาลจากมาฟอกสีด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) ที่ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 0 24 และ 36 ชั่งโมง นำมาวัดค่าสี (L^* , a^* , b^*) เพื่อดูการเปลี่ยนแปลงของสีก่อนฟอก และหลังการฟอก

ตอนที่ 4 ศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของแมกนีเซียมชัลเฟต ($MgSO_4$)

คัดเลือกระดับความเข้มข้นของน้ำตาลจากการทดลองตอนที่ 1 และปรับค่าความเป็นกรด-ด่างตามการทดลองตอนที่ 2 ที่แผ่นรุ่นหนาที่สุดและผลผลิตสูงสุดมาใช้ โดยประระดับความเข้มข้นของ $MgSO_4$ เป็น 0 0.2 0.3 0.4 0.5 และ 0.6 เปอร์เซ็นต์

ตอนที่ 5 ศึกษาเปรียบเทียบผลของการใช้น้ำกากสาร่วมกับแมกนีเซียมชัลเฟตต่อประสิทธิภาพการสร้างแผ่นรุ่นมะพร้าว

คัดเลือกระดับของน้ำกากสาจากการทดลองที่ 3 และ $MgSO_4$ จากตอนที่ 4 ที่แผ่นรุ่นมีความหนาและร้อยละของผลผลิตสูงสุดมาใช้ เก็บตัวอย่างรดความหนาของแผ่นรุ่นในวันที่ 0 2 4 6 8 และ 10 เก็บตัวอย่างในวันสุดท้ายของการหมักมาหาร้อยละของผลผลิตเปรียบเทียบกับการใช้น้ำกากสา แมกนีเซียมชัลเฟต และแอมโมเนียมชัลเฟตเพียงอย่างเดียว

ตอนที่ 6 ขยายกำลังการผลิตสู่ระดับ pilot plant เพื่อเป็นโรงงานนำร่อง

ใช้แหล่งชุมชนเป็นโรงงานนำร่องในการร่วมศึกษาแบบมีส่วนร่วม เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ในการขยายกำลังการผลิตสู่ระดับคลุตสาหกรรมวิสาหกิจชุมชน โดยทำการผลิตรุ่นมะพร้าวจากน้ำมัมมะพร้าวที่เหลือทิ้ง ใช้น้ำตาลจากเป็นแหล่งcarbон ใช้น้ำกากสาและแมกนีเซียมชัลเฟตเป็นแหล่งในโครงสร้าง ทำการผลิตจริงในโรงงานนำร่องโดยใช้โรงงานผลิตรุ่นมะพร้าวเมืองคอนของนายนิคม หนูวรรณ อายุปัจจุบันเลขที่ 22/154 หมู่ 1 ตำบลโพธิ์เสด็จ อำเภอเมือง จังหวัด

นครศรีธรรมราช ทำการผลิตวัสดุมะพร้าวจำนวน 3 ชั้้า ๆ ละ 12 พิมพ์ โดยนำน้ำมะพร้าวจากตลาดหัวอ้อสูมจำนวน 40 ลิตร กรองผ่านผ้าขาวกากบาท ผ่านไส้ในหม้อน้ำขนาด 60 ลิตร เติมน้ำตาลจาก 2.5 กิโลกรัม (ความหวานของน้ำตาลจาก 80 บริกร) เติมน้ำกากส่า 1,200 มิลลิลิตร และเติมแมกนีเซียมซัลเฟต 80 กรัม นำไปเติมให้เดือดหลังจากเดือดให้จับเวลา 45 นาที ยกหม้อน้ำลงจากเตา เติมกรดอะซิติกเข้มข้นจำนวน 160 มิลลิลิตร รอจนน้ำมะพร้าวเย็น ตักน้ำมะพร้าวใส่ในพิมพ์พลาสติกขนาด 24x40x10 เซนติเมตร พิมพ์ละ 1.4 ลิตร ปิดด้วยกระดาษหนังสือพิมพ์ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว และรัดด้วยสายยางให้แน่น เติมหัวเชื้อ *Acetobacter xylinum* พิมพ์ละประมาณ 125 มิลลิลิตร ทำการหมักที่อุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลา 10 วัน (ขั้นตอนการผลิตดังแสดงในภาพภาคผนวก ช.7) เก็บตัวอย่างวัสดุมะพร้าวมาหาปริมาณผลผลิต (%Yield)

5. การวิเคราะห์ข้อมูล

วิเคราะห์หาความแปรปรวนของข้อมูล (ANOVA) และความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan 'new Multiple Rang Test (DMRT) โดยใช้โปรแกรม SPSS version 10.0 for Window